

5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

6. ระบบกันสะเทือน

6.1 ตามแบบมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

7. ระบบห้ามล้อ

7.1 เป็นแบบไฮดรอลิกมีห้ามล้อขณะจอดพร้อมมีระบบเบรกไอเสียช่วยหรือตามแบบมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

8. สมรรถนะรถ

8.1. ความเร็วสูงสุดขณะบรรทุกเต็มพิกัด ไม่น้อยกว่า 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง

8.2. สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 7,000 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

9.1. ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์

9.2. มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 30 แอมแปร์

9.3. มีไฟส่องแสงสว่างขณะปฏิบัติงานกลางคืนติดตั้งจุดที่เหมาะสม

9.4. มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 60 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก

9.5. มีสัญญาณไฟต่างๆถูกต้องครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

10. กระบะบรรทุก

10.1. บรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี ส่วนพื้นมีความหนา ไม่น้อยกว่า 4.00 มิลลิเมตร ส่วนอื่น ๆ หนาไม่น้อยกว่า 3.00 มิลลิเมตร

10.2. ฝากระบะข้างสามารถเปิดออกได้ทั้ง 3 ด้าน และฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท

10.3. กระบะบรรทุกผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก. 9001

11. ระบบการยกเทท้าย

11.1 ทำการยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิกติดตั้งใต้ท้องกระบะโดยดันใต้ท้องรถ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001

11.2. ระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ ระบบ P.T.O. บังคับติดตั้งอยู่ในห้องพนักงานขับรถ

11.3. กระบอกไฮดรอลิกดีมีสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2 ตัน

11.4. ผู้เสนอราคาจะต้องแนบแค็ตตาล็อกของกระบอกไฮดรอลิก มาแสดงให้เห็นคณะกรรมการ พิจารณาในวันที่ยื่น ของเสนอราคา

(ลงชื่อ)ประธานกรรมการ
(ลงชื่อ)กรรมการ
(ลงชื่อ)กรรมการ

12. เครนไฮดรอลิก

- 12.1. เป็นเครนใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แบบชนิดพับเก็บได้ ติดตั้งระหว่างหัวเก้งกับกระเบรทุก
 - 12.2. แขนยกท่อนปลายเป็นแบบหกเหลี่ยม ยึดเข้า-ออก ได้ด้วยไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 3 ท่อน
 - 12.3. มีขาค้ำยันติดตั้งบริเวณฐานเครนขนาดกว้างเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานได้ทั้งสองข้างของตัวรถรวมไม่เกิน 2,100 มิลลิเมตร
 - 12.4. ความสามารถในการยกได้ ไม่น้อยกว่า 4 ตัน ที่ระยะยก 1 เมตร
 - 12.5. เครนไฮดรอลิกเมื่อต่อกระเช้ารอบแขนเสริมสามารถยืดออกห่างจากจุดหมุนไม่น้อยกว่า 7.5 เมตร
- จากจุดหมุนที่ฐานเครน
- 12.6. เครนไฮดรอลิกเมื่อต่อกระเช้ารอบแขนเสริมสามารถยกได้สูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า 12 เมตร
 - 12.7. เครนไฮดรอลิกสามารถหมุนได้ไม่น้อยกว่า 380 องศา สามารถหมุนได้ทั้งซ้ายและขวา
 - 12.8. ที่ระยะ 2.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 2,000 กิโลกรัม
 - 12.9. ที่ระยะ 3.00 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,600 กิโลกรัม
 - 12.10. ที่ระยะ 3.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,400 กิโลกรัม
 - 12.11. ที่ระยะ 4.90 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 900 กิโลกรัม
 - 12.12. ที่ระยะ 6.40 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 600 กิโลกรัม
 - 12.13. ที่ระยะ 7.90 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 500 กิโลกรัม
 - 12.14. มีระบบนิรภัยเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นดังนี้
 - 12.14.1. มีระบบป้องกันการล้มหรือความเสียหายของเครนเมื่อโมเมนต์การยกเกิน
 - 12.14.2. มีระบบควบคุมระบบไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน
 - 12.14.3. มีระบบป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครนเมื่อเกิดการรั่วหรือเสียหายของสายไฮดรอลิก
 - 12.14.4. มีการติดตั้งวาล์วปรับสมดุลของระบบไฮดรอลิกตามจุดต่าง ๆ เช่น กระบอกสูบ, มอเตอร์ เป็นต้น
 - 12.15. เครนขณะพับเก็บเรียบร้อยมีความสูงเมื่อพับเก็บไม่เกิน 2,000 มิลลิเมตร
 - 12.16. ติดตั้งที่วัดระดับน้ำมันและเกจวัดอุณหภูมิ
 - 12.17. ระบบหมุนเป็นชนิดที่ถูกปิดผนึกแน่นหนาทั้งหมด เพื่อป้องกันความชื้นและสิ่งสกปรก

13. ระบบไฟสัญญาณ

- 13.1 สัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแฟงสั้น ขนาดของแฟงไฟ (ไม่รวมขาติดตั้ง) มีความยาวไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร ความกว้างไม่น้อยกว่า 20 เซนติเมตร มีความสูงไม่น้อยกว่า 14 เซนติเมตร
- 13.2 ฝาเลนส์ครอบดวงไฟด้านบนเป็นลายผ้าเพื่อเพิ่มความเข้มของแสง ภายในมีโคมไฟหมุนใช้หลอดแบบฮาโลเจนขนาดไม่น้อยกว่า 60 วัตต์
- 13.3 หลอดและจานสะท้อนแสงแต่ละชุดมีมอเตอร์ขับเคลื่อนโดยอิสระ เมื่อตัวหนึ่งตัวใดเกิดชำรุดอีกตัวยังคงทำงานได้ปกติ

14. ชุดกระเช้าซ่อมระบบไฟฟ้า

(ลงชื่อ)ประธานกรรมการ
(ลงชื่อ)กรรมการ
(ลงชื่อ)กรรมการ